

SOPRA-SPF 200 LT



ISOLATION

APPLICATIONS

MURS

FONDATEMENTS

APPLICATIONS
INTÉRIEURES

FICHE TECHNIQUE 221118SCANF

(annule et remplace -)

DESCRIPTION

SOPRA-SPF 200 LT est une mousse giclée de polyuréthane bicomposante à structure alvéolaire fermée pouvant être appliquée à basse température. Grâce à son agent d'expansion à base de HFO respectueux de l'environnement, SOPRA-SPF 200 LT a un potentiel d'appauvrissement de l'ozone égal à 0 et un potentiel de réchauffement global (PRG) de 1.

SOPRA-SPF 200 LT est conçue pour les applications d'isolation commerciales, industrielles et résidentielles, sur les murs extérieurs, les murs intérieurs et les fondations.

SOPRA-SPF 200 LT rencontre et excède les exigences de la norme CAN/ULC-S705.1-15.

SUBSTRATS RECOMMANDÉS

Ce produit peut être utilisé sur la plupart des surfaces de construction, telles que les surfaces de maçonnerie, de béton, de bois, de métal et de gypse.

PRÉPARATION DE LA SURFACE

Le substrat doit être exempt de poussière, saleté, graisse, huile et d'humidité avant l'application de SOPRA-SPF 200 LT. Toute forme d'humidité tel que, l'humidité relative excessive (> 85%), la pluie, le brouillard ou la glace réagira chimiquement et aura un effet négatif sur les propriétés physiques du produit. Vérifier l'adhésion sur le substrat selon la norme CAN/ULC-S705.2.

APPLICATION

SOPRA-SPF 200 LT doit être appliquée avec un équipement adéquat. Mélanger les deux composants SOPRA-SPF 200 LT RESIN et SOPRA-SPF ISO avec un ratio de 1:1 par volume. L'applicateur ne doit pas installer plus de 50 mm (2 po) d'épaisseur par passe (selon CAN/ULC-S705.2). Permettre à la surface de refroidir à une température de 37 °C (99 °F) ou à la température ambiante si celle-ci est plus élevée que 37 °C (99 °F) entre chaque passe.

Températures d'application

- 10 °C à 10 °C (14 °F à 50 °F)

Température de service maximale

82°C (180°F)

Résistance aux UV : 6 mois

ÉQUIPEMENT

L'utilisation d'un pistolet pulvérisateur à purge mécanique est recommandée afin de pulvériser une mousse de qualité supérieure. De plus, il est nécessaire d'utiliser des pompes de transfert permettant un ratio de 1:1 pour le transfert du produit à partir du contenant vers le distributeur. Les tuyaux chauffants doivent être réglés afin de fournir la mousse de polyuréthane à une température située entre 38 °C et 49 °C (100 °F et 120 °F) au pistolet de pulvérisation.

Pression recommandée pour pulvériser la mousse de polyuréthane : 1 000 à 1 500 psi (69 à 103 bar).



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

FT-SOPRA-SPF-200-LT-Soprema-fr.indd

SOPRA-SPF 200 LT



ISOLATION

APPLICATIONS

MURS

FONDATEMENTS

APPLICATIONS
INTÉRIEURES

FICHE TECHNIQUE 221118SCANF

(annule et remplace -)

RESTRICTIONS

SOPRA-SPF 200 LT doit seulement être appliquée par des installateurs certifiés selon la norme ISO 17024 et en conformité avec la norme d'application CAN/ULC-S705.2. Des précautions doivent être prises lors du remplacement des contenants et lors de la réinstallation des pompes dans les contenants afin de ne pas inverser les deux composants.

Si le produit se situe sous les températures d'entreposage suggérées, l'augmentation de la viscosité pourrait causer un vide dans les pompes ce qui entrainerait une application inadéquate de la mousse de polyuréthane. Si le produit se situe au-dessus des températures d'entreposage suggérées, il en résulterait une perte des agents de gonflements qui aurait pour effet de diminuer le rendement.

SOPREMA recommande de recouvrir l'isolant le plus vite possible après sa pulvérisation et de limiter son exposition à moins de 6 mois.

POUR PLUS DE PRÉCISIONS SUR L'INSTALLATION DES PRODUITS, VEUILLEZ CONSULTER UN REPRÉSENTANT SOPREMA.

CONDITIONNEMENT

Caractéristiques		SOPRA-SPF 200 LT
Couleur		Gris
Température des tuyaux		38 °C et 49 °C (100 °F et 120 °F)
Ratio de mélange des 2 parties		1 : 1
Masse volumique à 25 °C (77 °F)	Partie A ⁽¹⁾	1,24 kg/L
	Partie B ⁽²⁾	1,20 kg/L
Viscosité, Brookfield à 25 °C (77 °F)	Partie A ⁽¹⁾	250 cP
	Partie B ⁽²⁾	265 cP

(Valeurs nominales)

(1) Partie A = SOPRA-SPF ISO

(2) Partie B = SOPRA-SPF 200 LT RESIN

POIDS

Dimensions		SOPRA-SPF 200 LT
Baril	Partie A ⁽¹⁾	227 kg (500 lb)
	Partie B ⁽²⁾	227 kg (500 lb)
«Tote»	Partie A ⁽¹⁾	1 250 kg (2 500 lb)
	Partie B ⁽²⁾	1 250 kg (2 500 lb)

(Valeurs nominales)

(1) Partie A = SOPRA-SPF ISO

(2) Partie B = SOPRA-SPF 200 LT RESIN



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

FT-SOPRA-SPF-200-LT-Soprema-fr.indd

2/4

SOPRA-SPF 200 LT



ISOLATION

APPLICATIONS

MURS

FONDATEMENTS

APPLICATIONS
INTÉRIEURES

FICHE TECHNIQUE 221118SCANF

(annule et remplace -)

PROPRIÉTÉS - CAN/ULC-S705.1-15

Propriétés		Normes	SOPRA-SPF 200 LT
Densité		ASTM D1622	35,71 kg/m ³ (2,2 lb/pi ³)
Vieillessement accéléré de la résistance thermique après 90 jours	50 mm	ASTM C518	2,4 RSI (R-13,9)
Résistance thermique à long terme	50 mm 75 mm 100 mm	CAN/ULC-S770-09	1,83 RSI (R-10,4) 2,80 RSI (R-15,9) 3,82 RSI (R-21,7)
Perméance à la vapeur d'eau	50 mm	ASTM E96	27 ng/Pa·s·m ² (0,47 perm)
Perméance à l'air	25 mm	ASTM E2178	< 0,001 L/s·m ² (< 0,002 cfm/pi ²)
Résistance aux champignons		ASTM C1338	Pas de croissance
Stabilité dimensionnelle : 28 jours à -20 °C (-4 °F) 28 jours à 80 °C (176 °F) 28 jours à 70 °C (158 °F) et 97% HR		ASTM D2126	- 0,1 % de changement de volume 3,4 % de changement de volume 2,8 % de changement de volume
Résistance à la traction		ASTM D1623	295 kPa (42,78 psi)
Résistance à la compression		ASTM D1621	190 kPa (27,55 psi)
Absorption d'eau		ASTM D2842	1,1 % en volume
Contenu de cellule ouverte		ASTM D6226	2,7 %
Temps avant occupation		CAN/ULC S774	25 heures
Caractéristiques de combustion superficielle ⁽¹⁾ , Propagation de la flamme		CAN/ULC S127	235

(Valeurs nominales)

SOPRA-SPF 200 LT rencontrent et excèdent les exigences de la norme CAN/ULC-S705.1-15

(1) Ces valeurs de propagation de la flamme ne sont pas le reflet réel sur la manière dont ce matériau performera dans des conditions réelles d'incendie.



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

FT-SOPRA-SPF-200-LT-Soprema-fr.indd

3/4

SOPRA-SPF 200 LT



ISOLATION

APPLICATIONS

MURS

FONDATIONS

APPLICATIONS
INTÉRIEURES

FICHE TECHNIQUE 221118SCANF

(annule et remplace -)

ENTREPOSAGE ET MANUTENTION

SOPRA-SPF 200 LT doit être entreposée entre 15 °C et 24 °C (60 °F et 75 °F) dans un endroit sec et bien aéré.

Il est important de conditionner le produit à des températures entre 20 °C et 25 °C (68 °F et 77 °F) avant l'application et pendant l'application. Le cas échéant, le conditionnement doit se faire 24 heures avant l'application, pour les barils et 48 heures avant l'application, pour les cuves (totes). La température des matériaux doit être confirmée avec un thermomètre standard ou avec un thermomètre infrarouge.

La pression à l'intérieur du contenant pourrait augmenter jusqu'au point de rupture si celui-ci est entreposé au soleil ou à des températures excédant 26 °C (79°F). Ces conditions peuvent aussi affecter la qualité du produit.

Ne pas configurer l'équipement afin de faire passer les composants du SOPRA-SPF 200 LT du proportionneur vers les contenants. Ne pas faire recirculer ou mélanger un produit d'un autre fournisseur de mousse dans les contenants du SOPRA-SPF 200 LT.

Durée de vie SOPRA-SPF ISO (partie A) : 12 mois

Durée de vie SOPRA-SPF 200 LT RESIN (partie B) : 6 mois

Pour plus d'information, veuillez consulter les instructions sur l'étiquette du contenant et la fiche signalétique du produit (F.D.S.).



SOPREMA.CA

1.877.MAMMOUTH

FT-SOPRA-SPF-200-LT-Soprema-fr.indd

4/4